

---

Dane aktualne na dzień: 04-04-2025 10:22

Link do produktu: <http://magazyn-piekary.pl/zespol-montazowy-listwa-do-baterii-12-m15100mm-132312-693310-p-17387.html>



# ZESPÓŁ MONTAŻOWY LISTWA DO BATERII 1/2 \*M15\*100mm 132312 693310

Cena	<b>44,00 zł</b>
Numer katalogowy	<b>HZMM15-100</b>
Kod EAN	<b>5907547679926</b>

## Opis produktu